

模框规格及精度
TOLERANCE FOR STANDARD POCKET

粗框角位R
Rough Pocket Corner Radius

X	Y	R
≤210	≤210	R25
>210	>210	R32

[粗框尺寸精度]
Rough Pocket Tolerance

长 (X) -以精框尺寸细4至6mm
Length(X)-Less Than Finishing Dimension 4-6mm

阔 (Y) -以精框尺寸细4至6mm
Width(Y)-Less Than Finishing Dimension 4-6mm

深 (D) -以精框深度浅1mm
Depth(D)-Less Than Final Depth 1mm

[精框角位R]
Finishing Pocket Corner Radius

深度Depth (D)	角位Radius (R)
1-50	R13
51-100	R16.5

[精框尺寸精度]
Finishing Pocket Tolerance
X≤300mm

长度 (X)	阔度 (Y)	深度 (D)	对框
Length	Width	Depth	Positioning
±0.02	±0.02	0 -0.05	±0.02

X≤301-570mm

长度 (X)	阔度 (Y)	深度 (D)	对框
Length	Width	Depth	Positioning
±0.03	±0.03	0 -0.05	±0.03

